

ARPA UMBRIA

DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE

DIREZIONE AMMINISTRATIVA

n. 400 del 23/09/2024

OGGETTO: CAMPAGNA CAMPIONAMENTI EMISSIONI ANNO 2024 - LABORATORIO TERNI. PROVVEDIMENTI CONSEGUENTI

Visto il Decreto Legislativo 30 marzo 2001, n. 165 e successive modifiche ed integrazioni, recante norme generali sull'ordinamento del lavoro alle dipendenze delle amministrazioni pubbliche;

Vista la Legge 7 agosto 1990, n.241 e successive modifiche ed integrazioni, concernente norme generali sull'azione amministrativa;

Visto il Nuovo Codice Appalti D.Lgs. n. 36 del 31 marzo 2023;

Richiamato il nuovo Codice Appalti, in materia di specifiche ambientali, definisce un modello di organizzazione interna della PA finalizzato alla sistematica introduzione dei Criteri Ambientali Minimi (CAM) nel processo di acquisto di beni e servizi in conformità agli specifici decreti ministeriali emanati per alcune tipologie di forniture e, ove tecnicamente possibile, di specifici requisiti ambientali per appalti non normati dai CAM;

Richiamati il Capitolato Generale per l'espletamento delle procedure di gara per la fornitura di beni e servizi indette da ARPA ed il Regolamento per l'affidamento dei contratti in economia;

Vista la disciplina riguardante il diritto di accesso civico e degli obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni, D.Lgs. 33 del 14 marzo 2013;

Visto il Regolamento generale sulla protezione dei dati (GDPR), Regolamento (UE) n. 2016/679;

Visto il Regolamento per la gestione informatizzata dei Provvedimenti Amministrativi, approvato con Determinazione n. 222 del 28 maggio 2019;

Visto il Regolamento di Contabilità dell'Agenzia;

Preso atto del Bilancio preventivo economico per l'anno corrente e della relativa assegnazione budget ai CDR;

Visto il Regolamento di Organizzazione dell'Agenzia;

Considerato che con la sottoscrizione del presente atto, il Dirigente si assume la responsabilità del relativo procedimento;

Nell'ambito delle attività di accertamento presso gli stabilimenti autorizzati in regime AIA e AUA, il Servizio Campionamento Emissioni frequentemente è tenuto a determinare il parametro "concentrazione di odore" mediante il campionamento delle emissioni in apposite sacche.

Poiché le analisi di tali campioni devono essere fatte entro 30 ore dalla raccolta del campione in Laboratori olfattometrici che non si trovano all'interno del territorio regionale, è necessario spedire le sacche appena prelevate mediante corrieri che garantiscano l'arrivo del campione a destinazione entro la mattina successiva; la consegna presso il corriere viene effettuata dal personale una volta terminata l'attività.

Tale eccezione si rende necessaria tenuto conto che la consueta procedura di attivazione del corriere avviene da parte del Servizio Affari Generali, gestore del contratto per l'Agenzia, e non prevede il ritiro immediato presso la sede e consegna entro e non oltre la mattina seguente.

Stante quanto sopra, è necessario procedere con un impegno di spesa a carico del Bilancio Preventivo Economico anno 2024, stimato massimo in euro 250,00 per il rimborso spese anticipate dai tecnici di laboratorio.

**Per tutto quanto premesso,
IL DIRIGENTE DETERMINA**

- di riconoscere il rimborso per spese anticipate, di cui in premessa, al personale dipendente incaricato alla spedizione delle sacche di odore, dietro presentazione di regolare ricevuta;
- di prevedere che il rimborso avverrà a mezzo bonifico bancario;
- di prenotare la spesa massima presunta di euro 250,00 come da tabella

TABELLA DATI CONTABILI

La spesa prenotata trova copertura nel Bilancio Preventivo Economico per l'anno 2024

| <i>Esercizio</i> | <i>Codice Centro di Budget</i> | <i>C.C.E.</i> | <i>Descrizione conto</i> | <i>Budget Assestato</i> | <i>Somme già prenotate</i> | <i>Nuova prenotazione</i> | <i>Totale prenotazioni</i> | <i>Disponibilità residua</i> |
|------------------|--------------------------------|---------------|--------------------------|-------------------------|----------------------------|---------------------------|----------------------------|------------------------------|
| 2024 | 201 | 4100020005 | Spese postali | | | 250,00 | | |

NOTE

L'istruttore: PICCINI GAIA

**Sottoscritta dal Dirigente
(DI FILIPPO AMEDEO)**

*documento informatico firmato digitalmente, ai sensi del T.U. D.P.R. n. 445/2000, del D.Lgs 82/2005 e norme collegate, il quale sostituisce il testo cartaceo e la firma autografa

ARPA UMBRIA

DETERMINA N. 400 del 23/09/2024

DIREZIONE AMMINISTRATIVA

Proposta n° 490/2024

**OGGETTO: CAMPAGNA CAMPIONAMENTI EMISSIONI ANNO 2024 - LABORATORIO
TERNI. PROVVEDIMENTI CONSEGUENTI**

ATTESTAZIONE CONTABILE

La prenotazione di spesa è stata assunta come segue:

| <i>Esercizio</i> | <i>Codice Centro di Budget</i> | <i>C.C.E.</i> | <i>N. prenotazione di spesa</i> | <i>Importo nuova prenotazione</i> |
|------------------|--------------------------------|---------------|---------------------------------|-----------------------------------|
| 2024 | 201 | 41000200005 | 550 | 250,00 |
| | | | | |

NOTE

L'Istruttore contabile
FRANCIONI BARBARA